



MAXFLEX®

900



2-KOMPONENT POLYSULFIDBASERET ELASTOMERFUGE MED HØJ KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

BESKRIVELSE

MAXFLEX® 900 er en 2-komponent polysulfid-baseret fugetætningsmasse velegnet til udlægning med fugepistol. Den hærder kemisk ved omgivelsestemperatur og giver en elastomerisk fugemasse med lavt elasticitets-modul, der især anbefales til tætning af alle former for samlinger, hvor der kræves konstant vandpåvirkning og høj kemisk modstanddygtighed.

Til vandrette fuger på betongulve fås også **MAXFLEX® 90 -F**, der har en flydende konsistens og selvnivellerende egenskaber, som gør det lettere at påføre den.

ANVENDELSESOMRÅDER

- Forsegling af samlinger mellem beton eller mursten.
- Samlinger, der udsættes for permanent ned-sænkning i vandtanke, kanaler, vandings-grøfter, fælder osv.
- Forsegling af fuger på betongulve i lagerbyg-ninger, industrialæg osv.
- Forsegling af samlinger, der er udsat for kontakt med kemiske forbindelser.

FORDELE

- Kemisk hærtningsproces. Polymerisationen finder sted på samme tid i hele det anvendte materiale.
- Egnede til lodrette samlinger, op til 30 mm bredde, uden at det falder sammen.
- God vedhæftning på de mest almindelige byggematerialer.
- På grund af dets elasticitet skaber det ikke indre spændinger i ledkanterne.
- Meget høj vejrbestandighed og kemisk modstanddygtighed samt mekaniske egenskaber.

- Efter afhærdning, er produktet velegnet til nedsænkning i vand i tanke, svømmebassiner osv.
- Let at påføre på tørre underlag ved temperaturer fra +5°C til +50°C.
- Fleksibel fra -30°C til +80°C.

UDFØRELSESVEJLEDNING

Forberedelse af overfladen

Overfladen skal være sund og ren, fri for støv, belægninger, udfældninger, olie, fedt, gips eller andre fremmedlegemer, der kan påvirke vedhæftningen. Underlaget skal have en let ruhed og skal være tørt. Om nødvendigt rengøres med mekaniske midler som f.eks. slibning, sandblæsning, stålbørstning eller med fedtfrie opløsningsmidler til fjernelse af fedtstoffer og olier.

For at forbedre vedhæftningen, især på porøse overflader, påføres **PRIMER® 900** med pensel med en anbefalet dækning på 0,45 l/m² (Teknisk bulletin nr. 68). Påfør fugemassen, efter at primeren har frigivet opløsningsmidlet, men stadig er klæbrig, dvs. fra 30 til 90 minutter. Forseglingens midlets påføringstid varierer afhængigt af temperatur og luftfugtighed. Hvis primeren bliver tør, skal der påføres et nyt primerlag.

For at undgå at plette fugernes kanter og opnå en bedre finish skal du bruge en afdækningstape på begge sider af fugen, før du påfører primeren eller fugemassen.

Nogle komponenter i betonen samt underlagets fugtighed kan reagere med **MAXFLEX® 900**, hvilket kan medføre bobler på overfladen. En indledende test på stedet vil afgøre, om tætningsmaterialet er egnet eller om der skal anvendes en primer som **PRIMER® 900**.

Dimensioner af samlinger

MAXFLEX® 900 kan anvendes til samlinger, hvor den mindste og største bredde skal være henholdsvis ca. 8 mm og 40 mm. For generelle

forslag skal tætningsmaterialets dybde være mindst ca. halvdelen af fugens bredde, med undtagelse af fuger under 15 mm, hvor dybde og bredde skal være 8 mm. For ekspansionsfuger skal fugebredden være mindst fire gange så stor som den forventede bevægelse af fugen.

For at tætte dybe fuger og undgå vedhæftning på fugens bund, skal du bruge den lukkede polyethylen-bagstop **MAXCEL®** (Teknisk bulletin nr. 48) med en diameter, der er 25 % større end bredden på fugen. For at bevare tætningsmidlets dybde skal bagstangen monteres ved at komprimere og rulle den ind i fugeåbningen. Der må ikke lægges en primer på bagstangen.

Blanding

MAXFLEX® 900 leveres i en 2,5 liters metalspande, hvori begge ublandede, forudvejede komponenter (sort og hvid) er placeret.

Bland mekanisk ved hjælp af en boremaskine med langsom hastighed (300-400 rpm) udstyret med et gaffelformet piskeris i ca. 4-5 minutter, indtil der opnås et homogent produkt med hensyn til farve og udseende. Blandingen skal ske med cirkulære bevægelser i begge retninger, der kommer tæt på beholderens væg og bund, idet man så vidt muligt undgår at indfange luft. Produktet må ikke blandes, før alle forberedte opgaver er udført.

UDFØRELSE

Overhold tørretiden for **PRIMER® 900**, før **MAXFLEX® 900** påføres.

MAXFLEX® 900 kan udbringes fra en pneumatisk patronpistol eller manuelt med en spatel eller en fugepistol med en dyse af passende størrelse, så fugen fyldes fra bunden og op.

Under påføringen skal du trykke dysen mod fugens kanter og bund for at undgå luftbobler. Ved tynde fuger skal fugemassen påføres i en enkelt arbejdsgang fra det dybeste punkt til overfladen. I bredere fuger skal det påføres i tre trin. Først på hver fugekant og derefter påfyldning i midten. For at opnå en bedre finish kan fugemassen udglattes med en spatel. Påføring af fugemasse afsluttes ved at fjerne afdækningstapen, inden hærdningsprocessen starter.

Begrænsninger for anvendelse

Må ikke anvendes, hvis der forventes regn, kontakt med vand, kondens, fugt eller dug inden for 24 timer efter påføring.

Den optimale anvendelsestemperatur er mellem 10 °C og 30 °C. Må ikke påføres, når underlaget og/eller den omgivende temperatur er under 5 °C, eller hvis det forventes inden for 24 timer efter

påføring. Må ikke påføres på frosne eller frostdækkede overflader.

Den relative luftfugtighed bør være mindre end 90 %. Overflade- og lufttemperaturen skal være mindst 3 °C højere end dugpunktet under påføringen og hærdningen.

TØRRETID

Lad en hærdetid på mindst 72 timer (20 °C og 50 % R.H.), før **MAXFLEX® 900** tages i brug under vandhedsænkning. Anvendelser, der udføres ved lavere temperaturer med høj luftfugtighed eller dårlig ventilation, kræver længere tørre- og hærdningstider.

Rengøring

Værktøj og udstyr kan rengøres med **MAXSOLVENT®** umiddelbart efter brug. Når produktet hærdet, kan det kun fjernes ved mekaniske metoder. Brug ikke blæselamper til rengøring, da der dannes skadelige gasser.

FORBRUG

Det anslåede forbrug for **MAXFLEX® 900** afhænger af leddene og kan beregnes ud fra:

$$\text{Forbrug (ml fugemasse/linjemeter fuge)} = \text{Fugebredde (mm)} * \text{Dybde af fugemasse (mm)}$$

For en 10 x 10 mm fuge er det anslåede forbrug ca. 100 ml pr. 1 m længde af fugen. Disse tal kan variere afhængigt af ruheden, overfladeforholdene og den anvendte påføringsprocedure. En indledende test på stedet vil bestemme dækningsgraden nøjagtigt.

forbruget for en 2,5 kuld metaldåse **MAXFLEX® 900** kan anslås på følgende måde:

$$\text{Forbrug (linjemeter fuge/2,5 l metaldåse)} = 2500 * \frac{1}{\text{Fugens bredde (mm)}} * \frac{1}{\text{Dybde af fugemasse (mm)}}$$

VIGTIGE INDIKATIONER

- Brug **PRIMER® 900** som primer på porøse underlag.
- **MAXFLEX® 900** må ikke påføres på tørt grundingslag. Påfør om nødvendigt et nyt primerlag.
- Overhold det anbefalede forhold mellem bredde og dybde.
- Undgå kontakt med vand eller opløsningsmidler inden for 24 timer efter påføring.
- Ved fuger, der er bredere end 4 cm, eller hvis den forventede bevægelse er større end 25 %,

skal du bruge den elastiske strimmel **MAXFLEX® XJS**.

- Før der lægges belægninger eller mørtel på, skal man vente på den samlede hærdningstid for tætningsmidlet.
- For yderligere oplysninger og andre anvendelser, der ikke er angivet i denne tekniske bulletin, kan du kontakte vores tekniske afdeling.

FORPAKNING

MAXFLEX® 900 (maskinversion) og **MAXFLEX® 900 -F** (hældningsversion leveres i metaldåser med 2,5 liter med både komponent A og B indeni. Den fås i grå farve.

OPBEVARING

9 måneder i uåbnet originalemballage på et tørt og overdækket sted beskyttet mod frost og direkte sollys, ved temperaturer mellem 5 °C og 30 °C.

SIKKERHED OG SUNDHED

MAXFLEX® 900 indeholder tungmetaller, så undgå indtagelse eller direkte kontakt med hud og øjne. Arbejd ikke uden beskyttelse af gummihandsker. I tilfælde af hudkontakt, vaskes med rigeligt vand og sæbe. I tilfælde af øjenkontakt skylles straks med rent vand uden at gnide. Hvis irritationen fortsætter, søg lægehjælp.

For yderligere oplysninger kan sikkerhedsdata-bladet for **MAXFLEX® 900** fås ved henvendelse.

Den endelige bruger skal bortskaffe produktet og dets tomme emballage i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser.

TEKNISKE DATA

Produktets karakteristika	
CE-mærkning, EN 14188-2: Beskrivelse: Fugemasser og tætningsmidler. Koldt påførte fugemasser.	
Anvendelse: To-komponent polysulfidbaseret elastomerisk fugetætningsmiddel med høj kemisk modstandsdygtighed til permanent nedsænkning.	
Udseende komponent A	Hvid homogent cremet spartelmasse
Udseende komponent B	Brunlig homogent, cremet kit
Udseende A + B	Grå og homogen pasta
Sætningsmodstand, MAXFLEX® 900 pistolkvalitet, NF P 85501, (mm)	Ingen
Tørstofindhold A + B, 2 timer ved 110°C, (%)	100
Det blandede produkts egenskaber og anvendelsesbetingelser	
Optimal anvendelsestemperatur, (°C)	10-30
Samlet hærdningstid ved 23 °C og 50 % R.H. (timer)	72
Karakteristika for det polymeriserede produkt efter 4 uger*	
Udseende	Tæt på gummi
Shore-hårdhed A DIN 53505	23
Elastisk genopretning, NF P 88506, (%)	85
Elasticitetsmodul, 100 %, DIN 53504, (MPa)	0,18
Trækstyrke, DIN 53504, (MPa)	0,50
Brudeforlængelse, DIN 53504, (%)	450-550
Elastisk genopretning, NF P 85506 - ISO 11600, (%)	85
Fugebevægelse i drift, (%)	25
Temperaturmodstandsinterval i drift (°C)	Fra -30 til +80
UV- og vejrbestandighed	Meget god
Kemisk modstandsdygtighed Vand, sæbevand, saltvand Fortyndede uorganiske syrer og alkalier Minealolier og -fedt Olie, brændstof og kulbrinter Andre organiske kemikalier	Fremragende Meget god Meget god Meget god Kontakt os
Forbrug	
Dækkeevne på 2,5 lt sat i en 10 x 10 mm fuge (løbende meter)	Ca. 25
Forbrug** pr. 10x10 mm fuge (ml fugemasse/liniemeter fuge)	100

(*) skal opfylde følgende standarder: DIN 18540-1973; ASTM 920-79; US TT-S 227 a+b+c; BS 4254

(**) Disse tal kan variere afhængigt af ruhed, overfladeforhold og påføringsmetode. En indledende test på stedet vil bestemme dækningen nøjagtigt.

GARANTI

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og tekniske viden, opnået gennem laboratorietest og fra bibliografisk materiale. DRIZORO® S.A.U. forbeholder sig ret til at indføre ændringer uden forudgående varsel. Enhver brug af disse data ud over de formål, der udtrykkeligt er angivet i databladet, er ikke selskabets ansvar, medmindre det er godkendt af os. Vi påtager os ikke ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. De viste data om forbrug, måling og udbytte er kun vejledende og baseret på vores erfaring. Disse data kan variere på grund af de specifikke atmosfæriske forhold og forholdene på byggepladsen, så der kan opleves rimelige variationer fra dataene. For at kende de reelle data skal der udføres en test på byggepladsen, og den udføres under kundens ansvar. Vi påtager os ikke ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. For enhver anden tvivl, kontakt os venligst. Denne version af databladet erstatter den foregående.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN) Tel. 91 676
66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA

Reproduktion, computermanipulation og overførsel af hele eller dele heraf i enhver form eller på enhver måde (elektronisk, mekanisk, ved fotokopiering, optagelse eller på anden måde) er forbudt uden forudgående skriftligt samtykke fra indehaveren af ophavsretten.