



# MAXGROUT® 200 EXPRESS

## Hurtigthærdende og fiberforstærket grout til hurtige udstøbninger, forankringer og reparation af konstruktioner op til 200 mm lagtykkelse

### BESKRIVELSE

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** er en 1-komponent, hurtigt hærdende, svindkompenseret flydende grout med høje mekaniske egenskaber, der er fremstillet af specialcementer, tilslag, tilsætningsstoffer og forstærket med PP-fibre. Den er specielt udviklet til udstøbninger, forankringer og betonreparationer i tykkelser på op til 200 mm, når der kræves en hurtig genoptagelse af arbejdet. Den opfylder kravene i klasse R4 i henhold til de europæiske standarder EN 1504-3 og EN 1504-6.

### ANVENDELSESOMRÅDER

- Restaurering af betonelementer for at genoprette deres oprindelige form og funktion. EN 1504-9. Princip 3 (CR) - Metode 3.2 Genopbygning med mørtel:
  - Reparationer af beton, der er påvirket af korrosion af armering eller defekter ved indstøbning af beton i forskalling, som f.eks. søjler, bjælker, støttemure, pæle osv.
  - Reparation af strukturer, der er beskadiget af frost, afisning, salt, mekaniske påvirkninger, beton osv.
  - Reparation af konstruktioner, der udsættes for dynamiske belastninger.
- Armering af beton for at øge eller genoprette bæreevnen ved hjælp af afretningsmørtel i søjler, bjælker og plader. EN 1504-9 standard. Princip 4 (SS)-Metode 4.4. Strukturel forstærkning ved tilsætning af mørtel.
- Restaurering og passivering af armeringsstål. Bevarelse eller genoprettelse af passivitet ved at øge dæklaget af armeringen med mørtel (princip 7-RP/7.1) og ved at erstatte forurenede beton (princip 7-RP/7.2).
- Forankring af søjler, bjælker og spær i præfabrikerede betonkonstruktioner.
- Forankring af maskiner, udjævning af bænke og understøtninger af industrielt udstyr med henblik på hurtig genoptagelse af drift.
- Forankring og fyldning af vindmølletårne og vindmøller med platform på land, hvor der kræves høj modstandsdygtighed.
- Udstøbning af stålsøjler.
- Understøttelse i broer.
- Forankring og fyldning under ugunstige vejrforhold og/eller meget lave temperaturer
- Udfyldning af maskinfundament mellem beton og stålplader.
- Forankring af bolte, kabler osv.
- Reparation af fuger i belægninger.

### FORDELE

- Den korte hærdningstid på under 2 timer gør det muligt at tage de forankrede elementer hurtigt i brug igen.
- Høj tidlig og maksimal mekanisk styrke, selv ved lave temperaturer.
- Høj elasticitetsmodul, der giver en forstærkende effekt.
- Høj modstandsdygtighed over for både slag og/eller gentagne belastninger.
- Høj modstandsdygtighed over for slid.
- Svindkompenseret
- Meget flydende, det fylder alle huller og hele tomrum.
- Høj kohæsion af den friske mørtel uden adskillelse eller separation.
- 1-komponentprodukt. Kun vand er nødvendigt til blanding.
- Modstandsdygtig over for vand, olie og fedtstoffer.
- Indeholder ingen klorider eller metalpartikler. Det er ikke korrosivt for ståloverflader.

### UDFØRELSESVEJLEDNING

Forberedelse af overfladen

Beton, der skal repareres, skal være strukturelt sund, fast, uden cementslam og så ensartet som muligt, og helst med en let ruhed. Fjern al beskadiget og løs beton, indtil der er sund beton, og sav kanterne skal saves vinkelret på overfladen i en dybde på mindst 10 mm.

Frilæg al korroderet armering ved at fjerne al beton, indtil kanterne af armeringsjernene ikke er angrebet af rust. Fjern betonen hele vejen rundt om armeringen for at opnå en effektiv rengøring og for at omgive den med en minimumstykkelse på mindst 1 cm **MAXGROUT® 200 EXPRESS**.

Fjern rust ved hjælp af stålbørste, nålepistol, sand- eller haglstråling osv. For yderligere beskyttelse kan der anvendes en påføring af oxidkonverter og beskytter **MAXREST® PASSIVE**.

Derefter rengøres overfladen med højtryksvand. Overfladen skal være ren og fri for støv, fedt, løse partikler eller andre forurenende stoffer, der kan påvirke produktets vedhæftningsevne.

Når underlaget er blevet forberedt, skal hele den overflade, der skal repareres, fugtes grundigt med rent vand, så der overfladen er svagt sugende uden spor af blankt vand.

# MAXGROUT® 200 EXPRESS

## BLANDING

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** blandes kun med rent vand, fri for forurenende stoffer, med en boremaskine med lav hastighed (400-600 omdrejninger pr. minut) eller en tvangsblender.

Hæld 3,0 liter rent vand pr. 25 kg sæk **MAXGROUT® 200 EXPRESS** (12 vægtprocent) i en ren spand eller balje, og tilsæt derefter langsomt produktet. Bland mekanisk i 4 minutter, indtil der opnås en klumpfri og homogen mørtel. Mindre mængder kan blandes manuelt, indtil alle klumper er forsvundet. Under alle omstændigheder må der ikke blandes i længere tid, og der må ikke anvendes en højhastighedsblender, som kan medføre luftbobler.

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** skal anvendes inden for 25 minutter.

## Placering af

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** placeres ved simpel hældning direkte fra blandebeholderen. For at undgå og minimere risikoen for luftindfangning skal **MAXGROUT® 200 EXPRESS** placeres kontinuerligt og også i én retning fra den ene side til den anden. Hvis det er nødvendigt, kan der anvendes et manuelt vibrationselement for at hjælpe med at fylde volumenet, men en overdreven vibration skal så vidt muligt undgås, da det kan forårsage separation og luftindfangning. Der bør være luftventiler for at lette udluftningen af det rum, der skal fyldes.

## Begrænsninger for anvendelse

Det optimale temperaturområde for anvendelse er fra +10°C til +25°C.

Må ikke påføres, når luft- eller overfladetemperatur er under 5°C eller hvis sådanne temperaturer forventes inden for 24 timer efter udlægning. Produktet må ikke påføres på frose overflader.

Ved anvendelse ved varme temperaturer og blæst, dvs. om sommeren, anbefales det at bruge koldt vand.

## CURING

Hærdningsprocedurerne bør påbegyndes umiddelbart efter anbringelsen. Sørg for at beskytte området med vådt sækkelærred eller klude dækket af plastfolie. Der kan også anvendes et curingsmiddel som **MAXCURE®** (teknisk bulletin nr. 49). Disse hærdningsprocedurer bør overholdes ved varme temperaturer og vind eller lav luftfugtighed.

## RENGØRING

Alt værktøj og udstyr skal rengøres med vand straks efter brug. Når først fugemassen har sat sig, kan den kun fjernes ved mekaniske metoder.

## FORBRUG

En sæk på 25 kg **MAXGROUT® 200 EXPRESS** fylder et volumen på ca. 12,5 liter (0,5 liter pr. kg), ca. 2,0 kg **MAXGROUT® 200 EXPRESS** pr. kvadratmeter og mm tykkelse.

Disse tal kan variere afhængigt af substrat-forholdene. En indledende test på stedet vil bestemme den nøjagtige dækning.

## VIGTIGE INDIKATIONER

- Brug ikke rester til at tilberede en ny blanding.
- Brug ikke højhastighedsblendere, Bland ikke for meget.
- Overskrid ikke det anbefalede forhold af blandingsvand.
- **MAXGROUT® 200 EXPRESS** må ikke tilsættes cement, aggregater eller andre ikke specificerede forbindelser.
- Overskrid ikke den maksimale tykkelse, der anbefales pr. lag.
- **MAXGROUT® 200 EXPRESS** må ikke anvendes på glaserede eller emaljerede underlag eller på underlag, der er behandlet med vandafvisende midler. Må ikke anvendes på bituminøse materialer, metaller, træ, puds eller maling.
- **MAXGROUT® 200 EXPRESS** må ikke anvendes til udjævning og efterbehandling af fortove.
- Der skal være mindst 28 dages hærdningstid for ny beton og mørtel før påføring.
- Indstillingstiden er målt ved 20 °C, højere temperatur reducerer indstillingstiden og lavere temperatur forsinker indstillingstiden.
- Ved kontakt med vand eller jord med sulfater, spildevand eller havvand skal du bruge typen **MAXGROUT® 200 EXPRESS ANTISULFAT**. Må ikke anvendes i kontakt med rent, surt eller kulsyreholdigt vand.
- Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til vores tekniske afdeling.

## PAKNING

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** leveres i sække på 25 kg.

## OPBEVARING

12 måneder i den originale, uåbnede emballage. Det skal opbevares tørt og overdækket ved temperaturer over 5°C, beskyttet mod frost.

## SIKKERHED OG SUNDHED

**MAXGROUT® 200 EXPRESS** er ikke giftigt, men det er en slibende/ætsende forbindelse. Der skal bruges både beskyttelseshandsker og beskyttelsesbriller til at forberede og anvende blandingen. I tilfælde af hudkontakt skal de berørte områder vaskes med vand og sæbe. I tilfælde af øjenkontakt skylles grundigt med rent vand, men gnid ikke. Hvis irritationen fortsætter, skal der søges lægehjælp.

For yderligere oplysninger kan sikkerhedsdatabladet for **MAXGROUT® 200 EXPRESS** fås ved henvendelse.

Bortskaffelse af produktet og dets tomme emballage skal ske i henhold til de officielle bestemmelser. Det er den endelige bruger, der skal foretage denne bortskaffelse.

## TEKNISKE DATA

CE-mærkning, EN 1504-3 Strukturel reparationsmørtel til betonkonstruktioner i bygge- og anlægsarbejder. Type CC og klasse R4. Principper/metoder. Restaurering af beton ved at påføre mørtel i hånden (princip 3-CR/3.1). Genopretning af beton ved omstøbning med mørtel (princip 3-CR/3.2). Strukturforstærkning ved tilsætning af mørtel (princip 4-SS/4.4). Bevarelse eller genoprettelse af passivitet ved at øge dækningen af armeringen med mørtel (princip 7-RP/7.1) og ved at erstatte forurenede beton (princip 7-RP/7.2).		
CE-mærkning, EN 1504-6 Cementmørtel til forankring og udfyldning af armeringsstænger af stål ved støbning. Principper/metoder. Montering af bundet armeringsjern i forformede eller borede huller i beton (princip 4-SS/4.2).		
<b>Produktets egenskaber</b>		
Farve og udseende	Gråt pulver	
Aggregatstørrelse (mm)	2,0	
Pulverets tilsyneladende massefylde (g/cm <sup>3</sup> )	1,35 ± 0,10	
Blandingsvand (% vægt)	12	
<b>Betingelser for anvendelse</b>		
Minimumstemperatur ved anvendelse, (°C)	> 5	
Åbningstid for placering ved 22°C og 55% R.H. (min)	25	
Indledende hærdningstid ved 22°C og 55% R.H. (min)	70	
Endelig hærdningstid ved 22°C og 55% R.H. (min)	80	
Hærdningstid ved 22°C og 55% R.H. (min)	120	
Segregation	Ingen	
<b>Egenskaber for hærdede produkter</b>		
Klassificering, EN 1504-3	R4 - strukturelle foranstaltninger	
Mekanisk styrke, EN 12190, (MPa) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 timer</li> <li>• 4 timer</li> <li>• 6 timer</li> <li>• 1 dag</li> <li>• 7 dage</li> <li>• 28 dage</li> </ul>	Komprimering	Bøjning
	25	4,0
	30	4,5
	35	5,0
	40	5,5
	75	7,5
	80	10,5
Indhold af kloridioner, UNE-EN 1015-17+A1, (vægt %)	< 0,01	
Vedhæftning på beton, EN 1542 (MPa)	3,5	
Elastisitetsmodul, EN 13142 (GPa)	> 28,6	
Karbonatiseringsmodstand, EN 13295 (mm) Kontrolbeton 4 mm	Pass	
Termisk kompatibilitet		
Del 1: Fryse / optøning, EN 13687-1 (MPa)	≥ 2,0	
Del 2: Tordenbruser, EN 13687-2 (MPa)	≥ 2,0	
Del 4: Tørscyklisk belastning, EN 13687-4 (MPa)	≥ 2,0	
Kapillær absorption, EN 13057 (kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )	0,05	
Forankringsmodstand ved udtrækningsmetoden, EN 1881	Forskydning ≤ 0,6 mm under en belastning på 75 kN	
Reaktion på brand EN 13057-1 (Euroclass)	A1	
<b>Forbrug*/ Tykkelse</b>		
Minimum / maksimum anbefalet tykkelse pr. lag (mm)	5 / 200	
Forbrug som ren mørtel (kg/m <sup>2</sup> - mm tykkelse)	2,0 ± 0,1	

\*Disse tal er kun vejledende og kan variere afhængigt af porøsitet, tekstur, underlagets tilstand og påføringsmetode. Udfør en indledende test på stedet for at fastslå det samlede forbrug nøjagtigt

## GARANTI

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og tekniske viden, som vi har opnået gennem laboratorieforsøg og bibliografisk materiale. DRIZORO® S.A.U.U. forbeholder sig ret til at indføre ændringer uden forudgående varsel. Enhver brug af disse oplysninger ud over de formål, der udtrykkeligt er angivet i databladet, vil ikke være virksomhedens ansvar, medmindre vi har givet tilladelse hertil. De viste data om forbrug, måling og udbytte er kun vejledende og baseret på vores erfaringer. Disse data kan variere på grund af de specifikke atmosfæriske og arbejdspladsbetingelser, så der kan opleves rimelige variationer fra dataene. For at få kendskab til de reelle data skal der foretages en test på byggepladsen og den vil blive udført på kundens ansvar. Vi påtager os intet ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. Ved enhver anden tvivl skal du kontakte vores tekniske afdeling. Denne version af databladet erstatter den tidligere.