

ANVENDELSESOMRÅDE

Pro Flydebeton K8 er en "mikrobeton", der anvendes til reetablering af større eller mindre konstruktionsdele af beton, hvor den pumpes eller hældes i en forskalling. Pro Flydebeton K8 er selvkomprimerende og kræver ikke vibrering. Anvendes hvor der er behov for svindfri udstøbning med flydebeton med høj styrke.

Lagtykkelse 30-200 mm

BESKRIVELSE

Pro Flydebeton K8 er et cementbaseret pulver, der blandes med vand. Max. kornstørrelse er 4 mm. Pro Flydebeton K8 er letflydende og udvikler hurtigt en høj styrke, se egenskaber.

Pro Flydebeton K8 er dobbelt svindkompenseret, dvs. produktet først ekspanderer 2-3 % ved tilsætning af vand, hvilket sikrer at mørtelen kommer ind i alle hjørner under støbningen. Efter afbinding vil cementbaserede mørtler normalt svinde, men i Pro Flydebeton K8 kompenseres der for dette, pga. tilsætning af specielle ekspanderende additiver.

BLANDINGSFORHOLD

20 kg Pro Flydebeton K8 blandes med 1,9-2,1 liter vand.

OPBYGNING AF FORM

Pro Flydebeton K8 er beregnet til udstøbning i form, og der skal derfor opbygges en passende form, der er helt tæt og med mulighed for at in-desluttet luft kan presses ud. Der skal endvidere være afløb så overskud af vand fra forvandingen kan slippe ud.

BLANDING

Hæld 80% af vandet i en tvangsblender og tilsæt pulveret under omrøring. Alternativt kan der blandes med en langsomtgående boremaskine med omrører. Når blandingen er homogen tilsættes resten af vandet.

Bland i 4-5 minutter.

Eventuelt ekstra tilslag tilsættes efter sidste blanding og der omrøres i yderligere 1 minut.

Afbindingstiden er ca. 2 timer, men mørtlen bør anvendes inden 20 minutter af hensyn til ekspansionen.

FORBEREDELSE AF UNDERLAG

Underlaget skal være rent og sundt uden fedt, olie, alger, løse partikler og cementslam. Egnede rensningsmetoder kan f.eks. være højtryksrensning, hedtvandsrensning, sandblæsning eller slyngrensning.

Glatte overflader rugøres og kanterne på reparationsstedet skal være vinkelrette og mindst 15 mm dybe for at undgå for tynde lag.

FORVANDING

Underlaget skal være forvandet således, at det er svagt sugende når Pro Flydebeton K8 udstøbes. Er underlaget for tørt nedsættes flydeevnen.

UNDERSTØBNING GENERELT

Udstøb Pro Flydebeton K8 inden for 20 minutter for at sikre ekspansionen i første fase. Det er vigtigt at der hele tiden blandes ny flydebeton, således at støbningen ikke afbrydes, men sker i en kontinuerlig proces. Udstøbningen bør normalt ske fra samme side af formen for at hindre dannelse af luftlommer og for at sikre, at eventuelt overskud af vand fra forvandingen kan presses ud. Ved større understøbninger kan man med fordel anvende en membranpumpe eller en ek-centersnekkepumpe (mohnopumpe).

Temperaturen i luft og underlag skal være mindst +5°C under støbning og i 24 timer derefter.

LAVE TEMPERATURER (+5°C TIL +10°C)

Hvis det er muligt, opbevares pulveret ved 15-25°C, og der anvendes ca. 30°C varmt vand.

Fjern først formen efter 2 døgn og følg i øvrigt normale vinterforanstaltninger for cementbaserede produkter.

HØJE TEMPERATURER (OVER +30°C)

Opbevar Pro Flydebeton K8 i skyggen og anvend koldt vand.

CURING

De frie arealer bør beskyttes mod udtørring ved påsprøjtning af Pro Acryl 100, eller afdækning med plastfolie.

RENGØRING

Værktøj og maskiner kan rengøres med rent vand umiddelbart efter brug. Afbundet materiale kan kun fjernes mekanisk.

HOLDBARHED OG OPBEVARING

12 måneder ved tør og frostfri opbevaring.

CE-MÆRKNING

Pro Flydebeton K8 er CE-mærket iht. EN 1504-3. Se tilhørende DoP.



Tekniske egenskaber (målt ved v/p = 0,11)	Resultat	Testmetode
Farve	Grå	
Densitet	2150 kg/m ³	EN 12190
Bøjningstrækstyrke	4 MPa (1 dg)	EN 12190
	7 MPa (7 dg)	
	8 MPa (28 dg)	
Trykstyrke	15 MPa (1 dg)	EN 12190
	45 MPa (7 dg)	
	60 MPa (28 dg)	
E-Modul	Ca. 30.000 MPa	EN 13412
Kloridion-indhold	< 0,05 %	EN 1015-17
Vedhæftning	3,0 MPa	EN 1542
Frost-tø (Krav > 2,0 MPa)	Klasse R4	EN 13687-1
Resistivitet	ca. 15,8 kΩm	

Vi tager forbehold for trykfejl.